

Foseco Nuovo HOLLOTEX* Shroud



COMUNICATO STAMPA

Tamworth, Luglio 2019

Lo standard industriale per soddisfare le crescenti richieste di qualità dei getti e consegne veloci.

Le fonderie prestano un'attenzione insufficiente alla protezione del flusso di metallo fuso mentre fuoriesce dalla siviera di colata a tampone durante il processo di fusione. Si formano immediatamente delle pellicole di ossido sulle superfici dei flussi di metallo, che attraverso la turbolenza del metallo vengono trascinate nel metallo e formano nuovi strati di ossido. Queste pellicole spesso sono a doppio strato e generano molti difetti nella fusione, degradando le proprietà fisiche. Per molti anni nella colata continua dei metalli sono stati utilizzati sistemi per proteggere i flussi di metallo durante la fusione. Le fonderie sono ora in grado di migliorare la qualità dei getti usando un concetto di protezione.

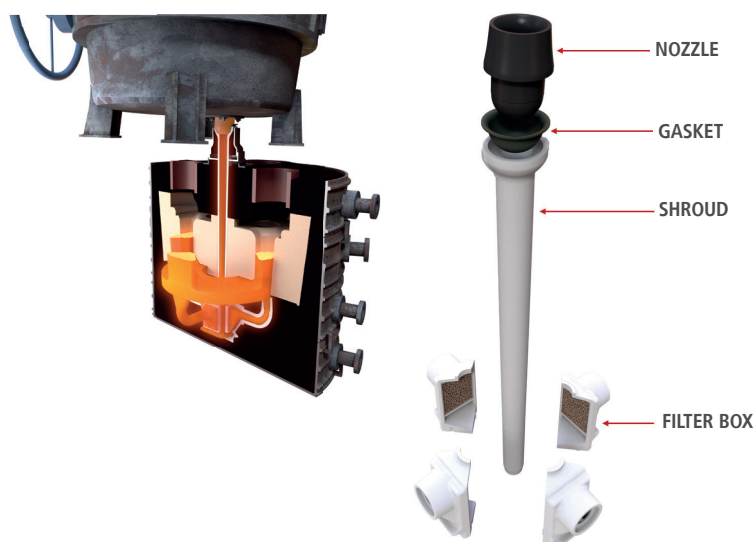
Protezione del flusso metallico per migliorare la qualità dei getti

La protezione HOLLOTEX è stata sviluppata per proteggere l'acciaio fuso dall'intrappolamento dell'aria e dalla formazione di bi-film durante il processo di fusione. Il nuovo processo di rivestimento è applicabile alle fonderie che soddisfano i più recenti standard in materia di Salute e Sicurezza e si differenzia dai sistemi di protezione usati nelle applicazioni in impianti siderurgici che sono gestiti con manipolatori robotici. Le fonderie richiedono la possibilità di riempire diverse forme dalla siviera di colata. Richiedono anche un modo sicuro, rapido e flessibile per far funzionare un sistema di protezione; non è considerato sicuro e pratico per l'uso in fonderia fissare la copertura protettiva sulla siviera. La protezione HOLLOTEX soddisfa questi requisiti, è posizionata nello stampo e sollevata verso l'ugello della siviera utilizzando un sistema di sollevamento a baionetta meccanico semplice, efficiente e affidabile.

Questo sistema di sollevamento è autobloccante, quindi una volta avvitato e sigillato, l'operatore della siviera può iniziare a versare senza tenerlo fisicamente durante il processo di colata. L'ugello VAPEX è autocentrante, quindi anche se la posizione della siviera non è perfettamente allineata sulla copertura HOLLOTEX, è possibile ottenere una chiusura ermetica. La protezione di colata distribuisce il metallo fuso nella cassa del filtro senza trascinamento di aria e ossidazione del metallo. La cassa del filtro è progettata per eliminare gli schizzi di metallo all'inizio della colata e quindi distribuisce il metallo fuso attraverso i filtri STELEX ZR ULTRA nel cavo ceramico che forma il sistema di colata. La protezione è rastremata per garantire che si riempia di metallo e mantiene pressurizzato il sistema di colata

Principali vantaggi

- Nessun trascinamento d'aria
- Riduce difetti inaccettabili raggi X e MPI
- Riduce gli interventi di riparazione
- Ripetibilità del processo (qualità di fusione costante)
- Consegna più rapida dei getti
- Riduzione della temperatura di colata
- Migliora le proprietà meccaniche
- Salute e sicurezza grazie alla ridotta esposizione al metallo fuso durante il processo di fusione
- Miglioramenti ambientali



Contatto:

Nick Child
International Marketing Manager - Clean Iron and Steel
nick.child@vesuvius.com

Stephan Giebing
European Product Manager – Ferrous Filtration
stephan.giebing@vesuvius.com

David Hrabina
European Applications Manager
david.hrabina@vesuvius.com

Alessandro Zanirato
Product Manager Alimentazione & Filtrazione Italia
Alessandro.zanirato@vesuvius.com